

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 27 DE JANEIRO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

27 de janeiro de 2021, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas/SP;

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Maurilei Pereira, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima.

**IV) PARTICIPANTE(S):**

Sra. Dayani Marloch Sant’Anna, Diretora Administrativa e Financeira.

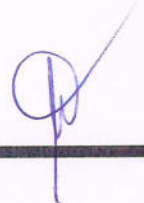
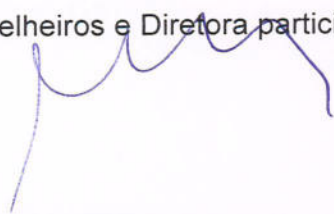
Dando início à reunião mensal realizada, na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal, reuniram-se e passaram a abordar os assuntos abaixo.

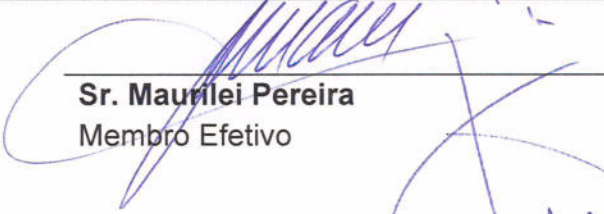
Inicialmente a Sra. Dayani Marloch Sant’Anna, Diretora Administrativa e Financeira se apresentou aos membros do Conselho Fiscal e expôs seu currículo profissional. A Diretora explanou os projetos para a sua Diretoria que irão ter o foco em inovação, revisão de números e revisão das licitações e contratos.

Disse que está promovendo o levantamento de todas as informações necessárias para apresentar posição exata das despesas, receitas e contratos ativos e toda a situação econômico e financeira da EMDEC a todos os Conselheiros e Diretores.

A apresentação do fechamento do balanço do mês de dezembro de 2020 será realizada na próxima reunião a ser realizada, que desde já foi agendada para o dia 24 de fevereiro de 2021, às 15h.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e Diretora participante.





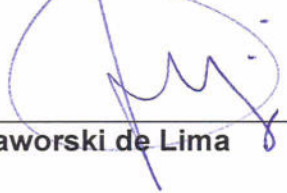
---

**Sr. Maurilei Pereira**  
Membro Efetivo



---

**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



---

**Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima**  
Membro Efetivo



---

**Sra. Dayani Marloch Sant'Anna**  
Diretora Administrativa Financeira

Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A  
CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 24 DE FEVEREIRO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

24 de fevereiro de 2021, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas/SP;

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Maurilei Pereira, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima.

**IV) PARTICIPANTE(S):**

Sra. Dayani Marloch Sant’Anna, Diretora Administrativa e Financeira, Sr. José Monteiro Júnior, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Tabata Karaoglan Vieira, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de janeiro de 2021 e encerramento do exercício de 2020.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Aos 24 dias do mês de fevereiro de 2021, reuniram-se os três membros titulares do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, presencialmente na sede da EMDEC, para examinar as peças contábeis do mês de janeiro de 2021 e encerramento do exercício de 2020, atendendo as exigências da Lei 6.404/76.

Foi apresentado aos Conselheiros, pela Diretora Financeira e pelo Gerente da Divisão de Gestão Financeira, os principais fatos relevantes em relação aos períodos de 2020 e 2021.

Os fatos relevantes foram a reversão do ajuste contábil referente às multas de trânsito, bem como o Inquérito Civil sobre possíveis ajustes no período de 2014 a 2018. A

Contabilidade efetuou um parecer ratificando que a denúncia foi improcedente. Foi apresentado os números de inadimplência das multas de trânsito e as ações para cobrança das mesmas.

Foi apresentado aos Conselheiros, pelo Gerente da Divisão de Gestão Financeira, os resultados em duas etapas:

- Fechamento Mensal de Janeiro/21 - balanço patrimonial, demonstração dos resultados do exercício, principais variações e suas respectivas justificativas e fluxo de caixa.

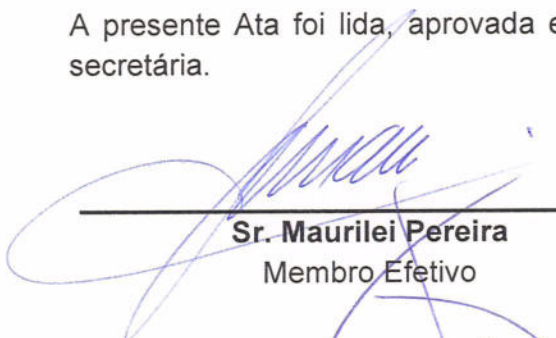
- Fechamento do exercício de 2020 - balanço patrimonial, demonstração dos resultados do exercício, principais variações e suas respectivas justificativas e fluxo de caixa.

Em ambas apresentações foi informado pelo Sr. Gerente da Divisão de Gestão Financeira que os pagamentos dos fornecedores estão em dia, bem como todos os impostos, salários dos empregados, encargos e benefícios trabalhistas.

Verificados todos os documentos que serviram de base para a composição do balanço, esclarecidas as dúvidas, os Conselheiros aprovaram as contas e balancetes do exercício apresentado sem ressalvas.

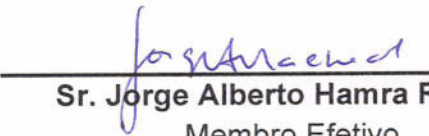
A próxima reunião ficou agendada para o dia 31 de março de 2021, às 15h.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.



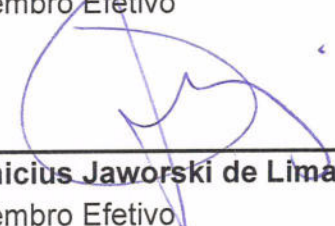
---

**Sr. Maurilei Pereira**  
Membro Efetivo




---

**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



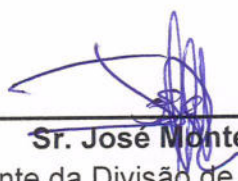
---

**Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima**  
Membro Efetivo



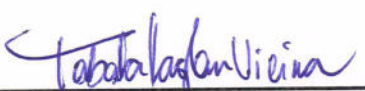
---

**Sra. Dayani Marloch Sant'Anna**  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Sr. José Monteiro Júnior**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira



---

**Dra. Tabata Karaoglan Vieira**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos/Secretária

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 31 DE MARÇO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

31 de março de 2021, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas/SP;

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima.

**IV) PARTICIPANTE(S):**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira, Sra. Flávia Marcondes de Oliveira Viotti, Assessora de Diretoria, Sr. José Monteiro Júnior, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Tabata Karaoglan Vieira, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame do Balanço do exercício de 2020 e dos resultados contábeis e financeiros do mês de **fevereiro** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi apresentado aos Conselheiros, pelo Gerente da Divisão de Gestão Financeira, o balanço patrimonial do exercício de 2020 com a Demonstração de Resultado Mensal do exercício de 2020, Demonstração do Resultado Acumulado do Exercício de 2020, Ingresso Bruto de Recursos, custos e Aplicações em Ações no Trânsito, Resultado Acumulado dos últimos 12 meses, sendo que os Conselheiros aprovaram sem ressalvas todos os documentos apresentados.

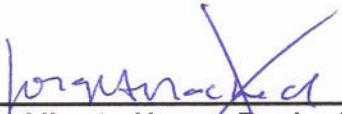
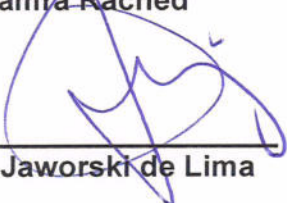

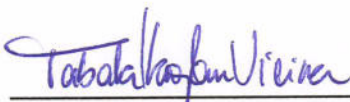
Ainda, foi apresentada a Demonstração de Resultado do exercício com variações dos meses de fevereiro de 2021 e fevereiro de 2020, o fluxo mensal do período de fevereiro

de 2020 a fevereiro de 2021; custos e pagamentos de fornecedores, que também foram devidamente aprovados pelos Conselheiros.

Apresentado aos Conselheiros os documentos de reversão contábil dos ajustes referentes às multas e a base de defesa do Inquérito Civil do MP, para análise e aprovação.

A próxima reunião ficou agendada para o dia 28 de abril de 2021, às 15h.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.

  
\_\_\_\_\_  
**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Sra. Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira  
\_\_\_\_\_  
**Sr. José Monteiro Júnior**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
\_\_\_\_\_  
**Dra. Tabata Karaoglan Vieira**  
Gerente da Divisão de Assuntos  
Jurídicos/Secretária

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 28 DE ABRIL DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

28 de abril de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Tabata Karaoglan Vieira, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

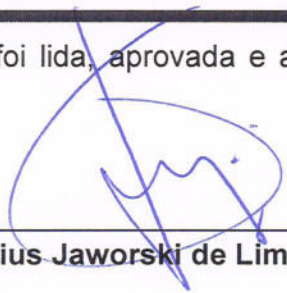
Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame do **Balanco do Exercício de 2020** e dos resultados contábeis e financeiros do mês de **março** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Inicialmente foi apresentado aos Conselheiros, pela Diretora Administrativa e Financeira, o Parecer da Auditoria Independente – Audimec Auditores Independentes. Em seguida foi apresentado o fechamento do Balanço Patrimonial do exercício de 2020 sendo que os Conselheiros aprovaram sem ressalvas todos os documentos apresentados.

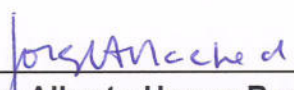
Ainda, foi apresentada a Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – Posição em 31/03/2021, Multas de Trânsito recebidas nos meses de Janeiro/21 a Março/21, Valores recebidos oriundo do Gerenciamento Sistema Transporte de Janeiro/21 a Março/21, Multas de Transporte recebidas de Janeiro/21 a Março/21, Custo Total de Janeiro/21 a Março/21, Receita, Custeio, Déficit – (Contábil), Demonstração do Resultado do Exercício de Março/2021 comparada a Março/2019 em obediência ao Decreto 21.243 de 11/01/2021 – Contenção de custos, Fluxo de Caixa – Principais Variações, Valor Mensal – Posição 31/03/2021, que também foram devidamente aprovados pelos Conselheiros.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.



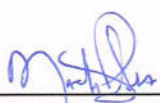
---

**Sr. Marcio Vinicius Jaworski de Lima**  
Membro Efetivo



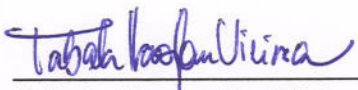
---

**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



---

**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Tabata Karaoglan Vieira**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 26 DE MAIO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

26 de maio de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Tabata Karaoglan Vieira, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **abril** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pela Sra. Marta Pires Barbosa - Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – Posição em 30/04/2021, Multas de Trânsito recebidas nos meses de Janeiro/21 a Abril/21, Valores recebidos oriundo do Gerenciamento Sistema Transporte de Janeiro/21 a Abril/21, Multas de Transporte recebidas de Janeiro/21 a Abril/21, Custo Total de Janeiro/21 a Abril/21, Receita, Custeio, Déficit (Resultado Contábil) de Janeiro/21 a Abril/21, Demonstração do Resultado do Exercício até Abril/21 comparada a Abril/2019 em obediência ao Decreto 21.243 de 11/01/2021 – Contenção de custos, Fluxo de Caixa – Principais Variações, Valor Mensal – Posição 30/04/2021. Todos os documentos apresentados foram aprovados pelo Conselheiros, sem ressalvas.

Em seguida os Conselheiros Fiscais tomaram ciência do Memorando PRJ nº 84/2021 que tratou sobre informação da promoção de arquivamento do Inquérito Civil nº 1.34.004.001362/2018-81 que apurava possíveis irregularidades na aplicação de multas de trânsito pela EMDEC e com prejuízo ao FUNSET.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.



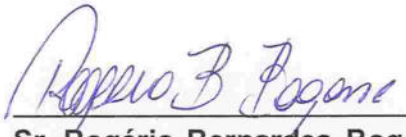
---

**Sr. Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo




---

**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



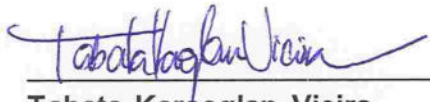
---

**Sr. Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Tabata Karaoglan Vieira**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 30 DE JUNHO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

30 de junho de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **maio** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pela Sra. Marta Pires Barbosa - Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até maio/2021, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a maio/2021, demonstrativo de arrecadações do sistema de transporte do período de janeiro a maio/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a maio/2021, custo total estimado e realizado do período de janeiro a maio/2021 em cumprimento ao Decreto nº 21.243 de 11/1/2021, resumo das receitas, custeio e déficit do período de janeiro a maio/2021, fluxo de caixa – principais variações dos meses de janeiro a maio/2021. Todos os documentos apresentados foram aprovados pelo Conselheiros, sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.



\_\_\_\_\_  
**Sr. Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo



\_\_\_\_\_  
**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



\_\_\_\_\_  
**Sr. Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



\_\_\_\_\_  
**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira



\_\_\_\_\_  
**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 28 DE JULHO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

28 de julho de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Julio Cesar Alexandre, líder de processo de contabilidade e orçamento, da Diretoria Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **junho** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pelo Sr. Sr. Julio Cesar Alexandre, da Diretoria Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até junho/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulado até 30/06/2021, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a junho/2021, demonstrativo de arrecadações do sistema de transporte do período de janeiro a junho/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a junho/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a junho/2021 em cumprimento ao Decreto nº 21.243 de 11/1/2021, com comparativo com o ano de 2019, resumo das receitas, custeio e déficit do período de janeiro a junho/2021, fluxo de caixa – principais variações dos meses de janeiro a

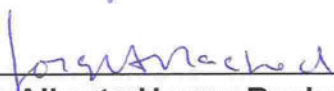
junho/2021. Todos os documentos apresentados foram aprovados pelo Conselheiros, sem ressalvas. Os Conselheiros ao final destacaram que para o mês de junho/2021 houve o impacto positivo no fluxo de caixa, relacionado ao recebimento da primeira parcela do Convênio Transportes de 2020, repassado pela Prefeitura Municipal de Campinas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.




---

**Sr. Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo



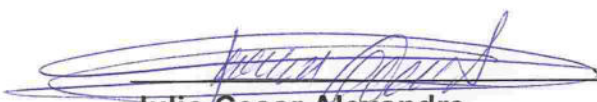
---

**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



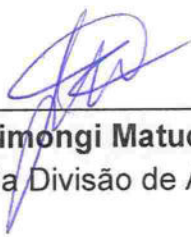
---

**Sr. Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Julio Cesar Alexandre**  
Líder de Processo de Contabilidade e Orçamento  
Diretoria Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 25 DE AGOSTO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

25 de agosto de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Julio Cesar Alexandre, líder de processo de contabilidade e orçamento, da Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **julho** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pela Sra. Marta Pires Barbosa - Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até julho/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulado até 31/07/2021, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a julho/2021, demonstrativo de arrecadações do sistema de transporte do período de janeiro a julho/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a julho/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a julho/2021 em cumprimento ao Decreto nº 21.243 de 11/1/2021, com comparativo com o ano de 2019, resumo das receitas, custeio e déficit do período de janeiro a julho/2021, fluxo de caixa – principais variações dos meses de janeiro a

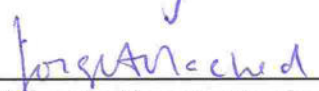
julho/2021. Todos os documentos apresentados foram aprovados pelo Conselheiros, sem ressalvas. Ao final os Conselheiros foram informados sobre as tratativas realizadas para viabilizar a formalização do novo Convênio com o Município de Campinas, para o gerenciamento do sistema de transportes.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.



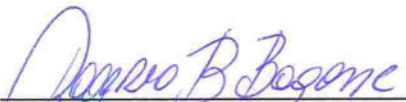
---

**Sr. Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo



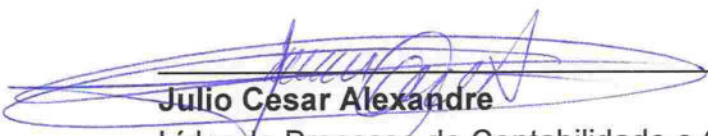
---

**Sr. Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo




---

**Sr. Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Julio Cesar Alexandre**  
Líder de Processo de Contabilidade e Orçamento  
Diretoria Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 29 DE SETEMBRO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

29 de setembro de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira, da Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

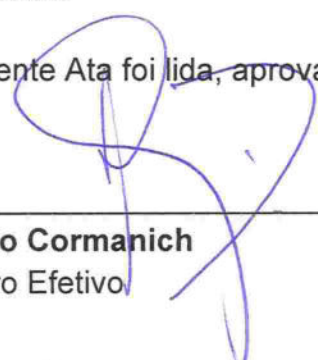
Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **agosto** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até 31/08/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulada, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a agosto/2021 com comparativo do mesmo período em 2020 e 2021, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte do período de janeiro a agosto/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a agosto/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a agosto/2021 em cumprimento ao Decreto nº 21.243 de 11/1/2021, com comparativo com o ano de 2019, resumo das receitas, custeio e


déficit do período de janeiro a agosto/2021, fluxo de caixa – valor mensal – posição 31/08/2021. Ao final os Conselheiros foram informados sobre a assinatura do novo Convênio com o Município de Campinas, para o gerenciamento do sistema de transportes.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



---

**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo



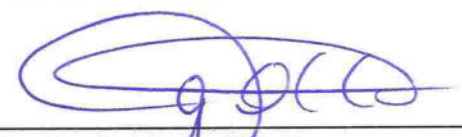
---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo




---

**Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Paulo Galdino Coelho**  
Gerente de Gestão Financeira  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 27 DE OUTUBRO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

27 de outubro de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Julio Cesar Alexandre, líder de processo de contabilidade e orçamento, da Diretoria Administrativa e Financeira da Diretoria Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

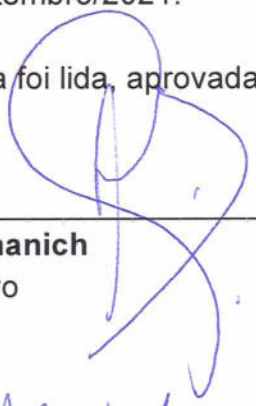
Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **setembro** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretoria Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até 30/09/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulada, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a setembro/2021 com comparativo do mesmo período em 2020 e 2021, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte do período de janeiro a setembro/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a setembro/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a setembro/2021 em cumprimento ao Decreto nº

21.243 de 11/1/2021, com comparativo com o ano de 2019, resumo das receitas, custeio e déficit do período de janeiro a setembro/2021, fluxo de caixa – valor mensal – posição 30/09/2021. Ao final os Conselheiros constaram observação para que sejam tomadas providências para cobrança dos valores em atraso das multas de transporte, referente a setembro/2021.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.




---

**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo



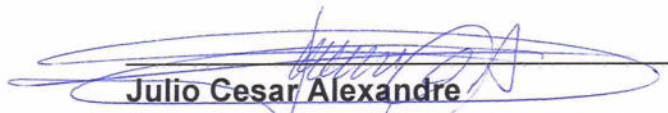
---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



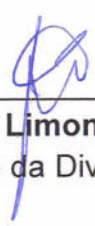
---

**Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Julio Cesar Alexandre**  
Líder de Processo de Contabilidade e Orçamento  
Diretoria Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 24 DE NOVEMBRO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

24 de novembro de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **outubro** do ano 2021.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até 31/10/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulada, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a outubro/2021 com comparativo do mesmo período em 2020 e 2021, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte do período de janeiro a outubro/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a outubro/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a outubro/2021 em cumprimento ao Decreto nº 21.243 de 11/1/2021, com comparativo com o ano de 2019, **resumo das receitas, custeio e**

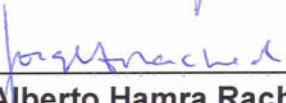
déficit do período de janeiro a outubro/2021, fluxo de caixa – valor mensal – posição 31/10/2021. Ao final os Conselheiros observaram que foram notificadas as permissionárias e concessionários para que efetuassem o pagamento dos valores em atraso das multas de transporte.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



---

**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo



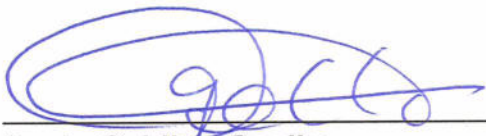
---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



---

**Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Paulo Galdino Coelho**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos  
Divisão de Assuntos Jurídicos

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 16 DE DEZEMBRO DE 2021”**

**I) DATA E HORA:**

16 de dezembro de 2021, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa Diretora Administrativa e Financeira, Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.




Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **novembro** do ano 2021 (artigo 163, inciso VIII, da Lei 6.404/1976) e aprovação do **orçamento 2022**.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até 30/11/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulada, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a novembro/2021 com comparativo do mesmo período em 2020 e 2021, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte do período de janeiro a novembro/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a novembro/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a novembro/2021 em cumprimento ao Decreto nº

21.243 de 11/1/2021, com comparativo ao ano de 2019, resumo das receitas, custeio e déficit do período de janeiro a novembro/2021, fluxo de caixa – valor mensal – posição 30/11/2021. Os documentos apresentados, referentes ao mês de novembro/2021, foram devidamente examinados e aprovados pelos Senhores Conselheiros, por unanimidade. Ao final, a Diretora Administrativa e Financeira apresentou o orçamento previsto para 2022, detalhando as previsões das Receitas e as estimativas das despesas, tendo todos os Conselheiros opinado por sua aprovação.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.

  
\_\_\_\_\_  
**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira  
\_\_\_\_\_  
**Paulo Galdino Coelho**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
Diretora Administrativa e Financeira  
\_\_\_\_\_  
**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos  
Divisão de Assuntos Jurídicos